

Produktinformation **2K- Maschine DG 10**

2-Komponenten Gießmaschine DG 10

2-Komponenten Dosier-, Misch- und Gießanlage zur rationellen Verarbeitung von flüssigen reaktiven Kunststoffen wie Polyurethane, Epoxidharze, Polyesterharz usw. konzipiert für:

- Labor Einsatz Produkte-Entwicklung, Versuchs-Serien, Qualitätskontrolle, Chargenprüfung,
- Prototypenbau Fertigung von Prototypteilen, Modellbau
- Low Cost Production Elektroverguss, Klebstoffverarbeitung, kleine bis mittlere Serienfertigung
- Ambulanter Einsatz Auf Baustellen, zum Beschichten, Ausgießen, Schäumen, Ausfugen, Spritzen, Verkleben uvm.

Technische Daten DG 10

<u>Dosierpumpenantrieb:</u>	Elektrotriebemotor 0,25 kW Drehzahl 280-520 U/m
<u>Dosierpumpen:</u>	2 Präzisionszahnradpumpen Förderleistung maximal 1 L/Min bei MV 1:1
<u>Mischungsverhältnis:</u>	verstellbar über Wechselräder Variabel von 1,5 : 1 bis 1 : 1,5
<u>Schlauchgarnitur:</u>	unbeheizte Komponentenschläuche 1,5 Meter lang
<u>Mischsystem:</u>	Lösungsmittelfrei mit Rotostatischem Mischrohr
<u>Aufbau:</u>	Stahlblechgehäuse, lackiert L = 500 mm, B = 330 mm, H = 340 mm Gewicht ca. 30 Kg
<u>Anschlusswert:</u>	1 x 220 V, 50 Hz
<u>Optionen:</u>	längere Komponentenschläuche, anderes Mischungsverhältnis, andere Förderleistung, Haltevorrichtung für Behälter und Mischkopf.



Abbildung 1: 2K-Maschine DG 10

Unsere 2-Komponenten-Niederdruckanlagen der Typen DG 10; DG 105; DG 108 sind...

...konzipiert für die Verarbeitung von 2-komponentigen reaktiven Systemen wie z.B. Polyurethane, Kleb- und Dichtstoffe, PUR-Heissgießelastomere, Epoxydharze, Silikone, RIM-Systeme und weiteren Vergussmassen. Die modularen Bauweisen ermöglichen Ausstoß Leistungen von 0,5g bis zu 8kg pro Minute. Für die homogene Vermischung auf kleinstem Raum sorgen verschiedene Mischköpfe mit dynamischem, rotostatischem oder auch statischem Mischsystem. In beheizter Ausführung sind Temperaturen bis 130° C möglich.

Kontaktieren Sie uns für mehr Informationen.