

Produktinformation **2K- Maschine DG 103**

2 – Komponenten Dosier-, Misch- und Gießanlage **Typ: DG – 103 HRA Standard**

Moderne Werkstoffe, wie Elastomere, Nyril, Polyurethan, Epoxy, Polyester und andere Flüssigharze, bieten überlegene Vorteile gegenüber herkömmlichen Werkstoffen.
Für die Verarbeitungsweisen

Gießen – Spritzen - Kleben – Schäumen

Offerieren wir Ihnen ausgereifte Dosier- und Mischanlagen, die Ihren Arbeitsablauf rationalisieren und Ihre Produktqualität verbessern.

Unsere Anlagen sind aus den hohen Anforderungen des eigenen PUR – verarbeitenden Betriebes entstanden. Die praxisorientierte Bauweise und die robuste Zuverlässigkeit wurden im Dauereinsatz unseres eigenen Betriebes erprobt.

Mit jeder Anlage geben wir unseren reichen Erfahrungsschatz der eigenen Anwendung an Sie weiter.

Technische Daten DG 103 Standard

Grundausrüstung

- Dosierpumpenantrieb
Disco-Getriebemotor 0,55 kW
Verstellbereich 1:6
- Ausstoßleistung 2000 ml/min
je Komponente
- Mischungsverhältnis beliebig
über Wechselräder verstellbar
- Spülmittelbehälter 34 l rostfrei
- Komponentenbehälter 34 l
rostfrei
- Minimalstandsanzeige für alle
Behälter
- Präzisions-Zahnrad-
Dosierpumpen
- Schlauchgarnitur 3m
- Mischkopf elektropneumatisch
0,36 kW mit manueller Spülung
- Mengenvorwahl über elektr. Timer
- Topfzeitüberwachung

Optionen

- Beheizbare Ausführung –130° C
- Mischkopf zum Spritzen
- Rührwerke für
Komponentenbehälter
- Schlauchgarnitur bis
30 m Länge
- uvm.

Abmessungen L x B x H :
1060 x 570 x 1070

Gewicht leer :
220 kg



Die Anlage der Type DG 103 eignen sich besonders für den industriellen Einsatz in der manuellen, halbautomatischen oder hoch automatisierten Anwendung. Ob 2- oder 3- Komponenten-Material. Giessen, spritzen, kleben, schäumen, DG 103 überzeugt durch Kosten-Nutzen-Verhältnis.

Die modulare Bauweise erlaubt die Verarbeitung aller herkömmlicher 2- und 3-komponentigen Kunststoffe, gießen oder sprühen von Hochreaktiv-Beschichtungen, verkleben und vergießen von Form-, Geräte- und Elektronikbauteilen, auftragen von Dichtungsschäumen und Isolierungen. Unterschiedliche Antriebs- und Dosiergetriebe in Verbindung mit verschiedenen Mischköpfen ermöglichen Ausstoßleistungen von 0,5 bis 15 Kg pro Minute. Die frei programmierbare Steuerung mit speziell entwickelter Software besticht durch Bedienerfreundlichkeit bei höchster Prozess- und Verfahrenssicherheit.

Die Zusammensetzung aus Standardbaugruppen ermöglichen kundenspezifische Lösungen zu niedrigen Kosten. Hochwertige Bauteile und Standardbaugruppen sind Garant für Lösungen höchster Effizienz und Qualität. Konstante Mischverhältnisse und eine hohe Produktqualität resultieren aus regelbaren Dosierpumpenantrieben kombiniert mit hochpräzisen Dosierpumpen und einer automatischen Durchflussmengenregelung. Die eingesetzte SPS-Steuerung ermöglicht die Integration in vollautomatische Fertigungsstraßen und Anbindungen an weitere Peripheriegeräte wie z.B.:

- Automatische Befüllstation
- CNC-gesteuerte 3-Achsen-Verfareinheit für das Auftragen von Dichtungsschäumen, Kleb- und Dichtstoffraupen
- Rundtakttischen usw.

Kontaktieren Sie uns für mehr Informationen.